

Efix 5574

Фланцевый герметик

Описание

Efix 5574 – быстрополимеризующийся тиксотропный анаэробный герметик высокой прочности. Полимеризация материала происходит в небольших зазорах между сопрягаемыми металлическими поверхностями при отсутствии воздуха. Обладает высокой стойкостью к моторному маслу, воде, гликолю.

Применение

Применяется для герметизации небольших зазоров между плотно прилегающими жесткими металлическими фланцевыми поверхностями – в корпусах коробок передач, редукторов, фланцевых соединениях блока двигателя, водяного насоса к блоку цилиндров, крышки клапанного механизма к головке блока цилиндров и т.д. Способен выдерживать ограниченное давление сразу после сборки соединения.

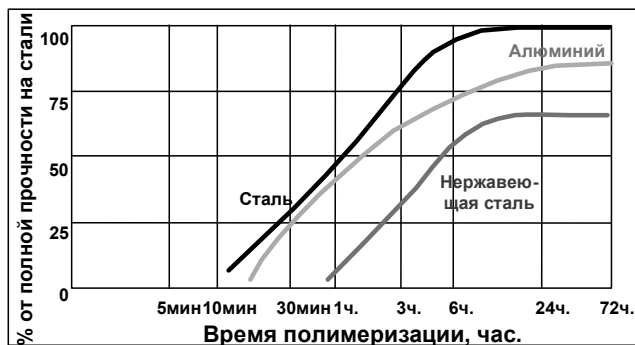
Нанесение

Материал наносится по контуру детали (соединения) непосредственно из флакона, а также с помощью ручного пистолета или роллера. Перед нанесением материала поверхности сопрягаемых деталей необходимо очистить от загрязнений и обезжирить.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5574 на стальных пластинках, изготовленных из различных материалов в соответствии со стандартом ASTM D1002.

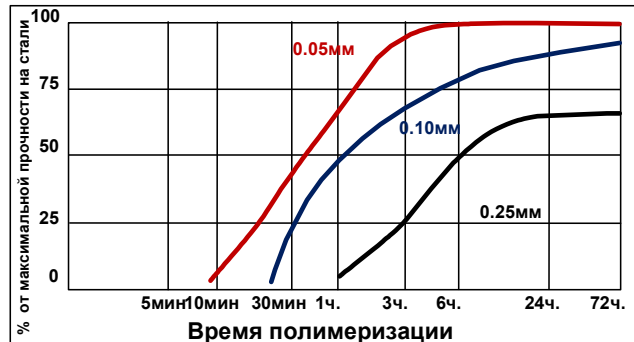
График 1



Влияние величины зазора на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5574 на склеенных стальных пластинках при различных зазорах в соответствии со стандартом ASTM D1002.

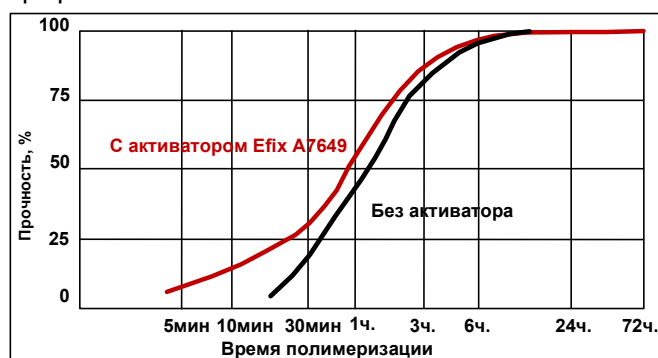
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 5574 применяется без активатора, однако, в случае медленной полимеризации при использовании материала на неактивных металлах или при больших зазорах, скорость полимеризации может быть увеличена применением активатора Efix A7649. График 3 показывает скорость полимеризации материала на склеенных стальных пластинках при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические характеристики

Химическая основа:

Эфир диметакрилата

Цвет:

Оранжевый

Внешний вид:

Паста

Вязкость, мПа·с (сПз), Brookfield RVT, 25°C, 20 об/мин.:

50 000

Макс. зазор, мм:

0,30

Плотность, г/см³:

1,10

Диапазон рабочих температур:

-55°C + 150°C

Характеристики материала

Время ручной прочности (сталь, 20°C):

10 минут

Время полной полимеризации (сталь, 20°C):

24 часа

Усилие на сдвиг по ASTM D1002 (стальные пластины):

8,5 Н/мм²

Упаковка

Флакон 50 мл, 250 мл

Транспортировка и хранение

Хранить в прохладном сухом месте при температуре 5-35°C.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.